



**economistas**

Colegio Oficial de la Región de Murcia

# ECÓNOMOS DE BRONCE 2026

---

CARMEN MARÍA BALLESTER GIL  
JAVIER BARQUERO SÁNCHEZ  
ADOLFO BATURONE MEDINA  
FIDEL BLASCO MIOTA  
FRANCISCO JAVIER BURILLO SÁNCHEZ  
JUAN MARIANO CARRERES VILLENA  
JOSE ANTONIO CASADO MENA  
FRANCISCO CHACÓN OLMOS  
AGUSTINA BELÉN CORREAS AYALA  
EUGENIO ANTONIO DÍAZ LABORDA  
VIRTUDES DURÁN RUIZ  
MARÍA JOSE FUENTES ALEDO  
JUAN JOSÉ GAMBÍN CANO  
JAVIER GARCÍA MARTÍNEZ  
ERNESTO GARCÍA PUCHE  
DIANA MARÍA GÓMEZ MUÑOZ  
FRANCISCO JAVIER LÓPEZ MARTÍNEZ  
ENRIQUE LÓPEZ MARTÍNEZ  
JUAN LUIS MARTÍNEZ MADRID  
SONIA MARTÍNEZ MURCIA

RAFAEL ENRIQUE MONSERRAT COLL  
M. PILAR MONTANER SALAS  
JAVIER MUÑOZ CASADO  
FRANCISCO J. NARVÁEZ MANZANARES  
M. CRISTINA NAVARRO GARCÍA  
ANTONIO ÁNGEL OLIVA MUÑOZ  
JOSÉ ANTONIO PALAO RODENAS  
TOMÁS PARRA SÁNCHEZ  
ANDRÇES CÉSAR PERÁN MORENILLA  
LAURA PÉREZ DÍAZ  
FRANCISCO JOSÉ PÓVEDA GÓMEZ  
PEDRO ROSIQUE CONESA  
FRANCISCO RUBIO GARCÍA  
JULIÁN RUBIO MARTÍNEZ  
AGUSTINA RUIZ MARTÍNEZ  
JOSÉ SALINAS CAMPILLO  
RAMIRO SÁNCHEZ DE LA HOZ  
MARINA SEGADO FONTCUBERTA  
JOSÉ MANUEL SIERRA CAPEL  
ANA ISABEL TAMBORINO CABEZAS